



**ΠΑΝΑΤΤΙΚΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΑΚΑΔΗΜΙΩΝ ΠΟΔΟΣΦΑΙΡΟΥ**  
**«ΘΟΥΚΥΔΙΔΕΙΟ» 2020-2021**  
**ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ**

2020-2021 ΘΟΥΚΥΔΙΔΕΙΟ - Κ 16 Α'ΝΟΤΙΟΣ ΘΟΥΚΥΔΙΔΕΙΟ  
(ΟΜΑΔΑ 1 vs ΑΘΗΝΑΙΚΟΣ Α.Σ. (1)) 2η Αγωνιστική - - -

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Ο αρχηγός της γηπεδούχου	Ο αρχηγός της φιλοξενούμενης